

Thay đổi A1

Lời nói đầu

Tiêu chuẩn công trình này bao gồm các thay đổi đối với SN 200-4:2022-06 đã trở nên cần thiết trong quá trình áp dụng tiêu chuẩn công trình.

Thay đổi

Mục 9.3 Phạm vi thử nghiệm đối với các bộ phận mang chất lỏng

Bảng 11 sẽ được thay thế bằng bảng sau. Những thay đổi được thực hiện được đánh dấu bằng màu xám.

Bảng 11 – Phạm vi thử nghiệm đối với các mối hàn trên các bộ phận mang chất lỏng

| Giá trị giới hạn cho các khuyết tật theo tiêu chuẩn DIN EN ISO 5817 | | Thi công ở định mức áp suất | Các thử nghiệm cần thực hiện ^{a)} | | | |
|---|--------|-----------------------------|--|---|------------------|----------------|
| Nhóm đánh giá | số | | Kiểm tra trực quan (VT) | Kiểm tra chụp ảnh phóng xạ ^{b)} (RT) | Kiểm tra áp suất | Kiểm tra rò rỉ |
| B (cao) | tất cả | d) | 100% | ≥ 25 % | e) | |
| C (trung bình) | | > 2,5 MPa | | ≥ 10 % | | |
| D (thấp) | | ≤ 2,5 MPa | | -- | | |

- a) Tỷ lệ phần trăm đề cập đến số mối hàn là kiểm tra mỗi hàn 100%.
- b) Kiểm tra chụp ảnh phóng xạ có thể được thay thế bằng các phương pháp thử nghiệm tình trạng bên trong có giá trị tương đương. Các thử nghiệm này sẽ chỉ được thực hiện nếu công ty thi công không đảm bảo và ghi lại trình độ của nhân viên bằng các phương pháp và quy trình thống kê phù hợp. Điều này yêu cầu có sự đồng ý của SMS group trước khi bắt đầu tiến hành sản xuất.
- c) ngoại trừ số 2.13 theo nhóm đánh giá C, xem Phụ lục A (quy chuẩn), Bảng A.1
- d) Áp dụng nhóm đánh giá B trong trường hợp có yêu cầu đặc biệt, không phụ thuộc vào định mức áp suất.
- e) Chỉ trong trường hợp ngoại lệ. Kiểm tra áp suất hoặc rò rỉ được quy định nếu:
- Các bộ phận bao gồm một số buồng hoặc khoang riêng biệt. Thử nghiệm được thực hiện trên từng buồng hoặc khoang riêng lẻ.
 - mối hàn đã được gia công. Kiểm tra rò rỉ có thể được thay thế bằng kiểm tra vết nứt sau khi tham khảo ý kiến trước và được chấp thuận bằng văn bản từ bộ phận Kiểm soát chất lượng của SMS group.
- Yêu cầu bản vẽ kỹ thuật