

ICS 25.020

变更  
SN 200-2:2022-06

## 变更 A1

## 前言

工厂标准的应用表明，该工厂标准有必要变更为 SN 200-2:2022-06。

## 变更

## 章节 5.1 基本原则

## 章节 5.1 的内容替换为以下文本：

如果没有提出特别要求，技术供货条件和质量规定都应采用相应的 DIN、DIN EN、ISO 或 SEW 材料标准。  
如有特别要求，应借助 CAD 胶片在图纸中注明对锻件的质量规定。热处理应由锻造企业和/或生产企业执行/安排。

## 提示：

如果生产资料中规定了需要检验锻造零件，则应遵照以下章节。如果生产文件中未进行规定，则按照章节 6.3 中的半成品检验规定执行。

## 变更说明：

## 章节 5.1 中删除了以下语句：

将拉伸度设为  $\geq 3$ （根据最大直径或壁厚），以进行中心锻造，在计算/确定时不必考虑顶锻操作 AS（包括在拉伸开始前）。

该副本在修改时不予考虑。

No guarantee can be given in respect  
of this translation.  
In all cases the latest German version of this standard  
shall be taken as authoritative.