

ICS 25.020

Modificare din  
SN 200-2:2022-06

## Modificarea A1

### Cuvânt înainte

Acest standard de fabrică conține modificări privind [SN 200-2:2022-06](#), care au fost stabilite fiind necesare la aplicarea standardului de fabrică.

### Modificare

#### Paragraful 5.1 Principii de bază

Textul paragrafului 5.1 trebuie înlocuit cu textul următor:

Dacă nu sunt formulate cerințe speciale, condițiile tehnice de livrare și prescripțiile de calitate corespund standardelor privind piesele prelucrate DIN, DIN EN, ISO sau SEW.

Dacă există cerințe speciale, prescripțiile de calitate pentru piese forjate sunt specificate în desen printr-o folie CAD.

Tratamentele termice se vor efectua sau se vor organiza în atelierul de forjare și/sau în atelierul de producție.

#### Indicație:

Se vor respecta următoarele capitole, în măsura în care în documentația de fabricație sunt formulate prescripții pentru verificarea pieselor forjate. Dacă nu există nicio indicație în documentația de fabricație se aplică prescripțiile de verificare pentru produse semi-finite conform paragrafului 6.3.

#### Indicație privind modificarea:

Următoarea propoziție a fost tăiată din paragraful 5.1:

Gradul de întindere  $\geq 3$  trebuie reglat astfel încât (raportat la diametrul maxim sau la grosimea peretelui) să aibă loc forjarea miezului; operațiunile de refulare  $\Delta S$  (inclusiv înainte de începerea întinderii) nu trebuie luate în considerare în calcul/determinare.

**No guarantee can be given in respect  
of this translation.**

In all cases the latest German version of this standard  
shall be taken as authoritative.