

ICS 25.020

Izmena
SN 200-2:2022-06

Izmena A1

Uvodna napomena

Ovaj interni standard sadrži izmene [SN 200-2:2022-06](#), za koje se pokazalo da su neophodne prilikom primene radnog standarda.

Izmena

Odlomak 5.1 Uopšteno

Tekst odlomka 5.1 treba zameniti sledećim tekstom:

Tehnički uslovi isporuke i propisi o kvalitetu možete pronaći u odgovarajućim standardima DIN, DIN EN, ISO ili SEW, osim ako ne postoje posebni zahtevi.

Ako postoje posebni zahtevi, propisi o kvalitetu otkovaka navedeni su na crtežu pomoću nalepnica na crtežu. Postupke termičke obrade mora obaviti ili inicirati kovačnica i/ili proizvodna kompanija.

Napomena:

Pridržavajte se navoda iz sledećih odlomaka ako su specifikacije za ispitivanje kovanih obradaka sadržane u proizvodnoj dokumentaciji. Ako u proizvodnoj dokumentaciji nisu navedeni nikakvi podaci, primenjuju se ispitne specifikacije za poluproizvode u skladu sa odlomkom 6.3.

Napomena vezana za izmenu:

Sledeća rečenica je izbrisana iz odlomka 5.1:

Stepen istezanja ≥ 3 treba namestiti tako (u odnosu na najveći prečnik ili debljinu zida) da dođe do homogenog kovanja; operacije zgušnjavanja λS (takođe pre početka istezanja) ne treba uzimati u obzir pri proračunavanju/određivanju.

Ova kopija neće biti uzeta u obzir ako se izvrše promene.

**No guarantee can be given in respect
of this translation.**

In all cases the latest German version of this standard
shall be taken as authoritative.