

Izmena A1**Uvodna napomena**

Ovaj interni standard sadrži izmene [SN 200-4:2022-06](#), za koje se pokazalo da su neophodne prilikom primene radnog standarda.

Ova kopija neće biti uzeta u obzir ako se izvrše promene.

Izmena**Odlomak 9.3 Ispitni obim komponenata koje provode fluide**

Tab. 11 treba zameniti sledećom tabelom. Obavljene promene označene su sivom bojom.

tab. 11– Ispitni obim kod varnih šavova na komponentama koje provode fluide

Granične vrednosti za nepravilnosti u skladu sa DIN EN ISO 5817		Verzija kod nivoa pritiska	Ispitivanja koje treba sprovesti ^{a)}		
Nivo kvaliteta	Br.		Vizuelno ispitivanje (VT)	Radiografsko ispitivanje ^{b)} (RT)	Hidrostaticko ispitivanje
B (visoko)	sve	d)	100%	≥ 25 %	^{e)}
C (srednje)		> 2,5 MPa		≥ 10 %	
D (nisko)		sve ^{c)}		--	

^{a)} Procenat se odnosi na broj varnih šavova sa 100% ispitanih šavova.
^{b)} Radiografska ispitivanja mogu se zameniti ekvivalentnim metodama ispitivanja unutrašnjeg stanja. Ovi ispitni postupci moraju se sprovoditi samo ako izvršno preduzeće nije osiguralo i dokumentovalo kvalifikacije osoblja primenom odgovarajućih statističkih metoda i procedura. Za to je potrebna saglasnost SMS grupacije pre početka proizvodnje.
^{c)} Osim br. 2.13 prema nivou kvaliteta C, vidi prilog A (normativni), tab. A.1
^{d)} Nivo kvaliteta B se primenjuje kod posebnih zahteva, bez obzira na stepen pritiska.
^{e)} Samo u izuzetnim slučajevima. Hidrostaticko ispitivanje odnosno ispitivanje nepropusnosti potrebno je u sledećim slučajevima:
 - Komponente se sastoje od više odvojenih komora ili šupljina. Ispitivanje se izvodi na svakoj pojedinačnoj komori odnosno šupljini.
 - Na varnim šavovima je obavljena mašinska obrada. Ispitivanje nepropusnosti može da se zameni ispitivanjem prslina nakon prethodne konsultacije i pismenog odobrenja sektora za kontrolu kvaliteta SMS grupacije. Neophodni su navodi sa crteža

No guarantee can be given in respect
of this translation.

In all cases the latest German version of this standard
shall be taken as authoritative.