

ICS 25.020

Modificativa di
[SN 200-2:2022-06](#)

Modifica A1

Premessa

La presente norma interna contiene modifiche della [SN 200-2:2022-06](#) rivelatesi necessarie in fase di applicazione della norma stessa.

Modifica

Paragrafo 5.1 Cenni generali

Il testo del paragrafo 5.1 è sostituito dal seguente testo:

Se non ci sono requisiti speciali, si applicano le rispettive condizioni tecniche di fornitura e le prescrizioni di qualità stabilite dalle relative normative DIN, DIN EN, ISO o dalle norme sui materiali SEW.

In caso di requisiti speciali, si osservano le prescrizioni di qualità per fucinati indicate su foglio CAD nel disegno. I trattamenti termici vanno eseguiti o predisposti dall'officina di fucinatura e/o di produzione.

Avviso:

I seguenti paragrafi devono essere osservati, se nella documentazione di produzione sono contenute prescrizioni in merito al controllo dei fucinati. In mancanza di tali prescrizioni nella documentazione di produzione, si applicano quelle stabilite per il controllo dei semilavorati come da paragrafo 6.3.

Avviso di modifica:

La seguente frase è stata eliminata dal paragrafo 5.1:

Il grado di stiratura ≥ 3 deve essere impostato (in relazione al massimo diametro o spessore di parete) in modo tale che abbia luogo una forgiatura del nucleo; le operazioni di ricalcatura λS (anche prima dell'inizio della stiratura) non sono da considerare nel calcolo/determinazione.

This copy will not be updated in case of changes !