

ICS 25.160

변경 대상:

SN 200-4:2022-06

## 변경사항 A1

## 머리말

본 작업 표준에는 작업 표준의 적용 시 필요한 것으로 판명된 SN 200-4:2022-06 에 관한 변경사항이 포함되어 있습니다.

## 변경사항

## 9.3 절 유체 운반 부품의 검사 범위

표 11 은 다음 표로 대체해야 합니다. 변경사항은 회색으로 강조 표시되어 있습니다.

표 11 - 유체 운반 부품 용접 조인트의 검사 범위

불규칙성에 대한 한계값 (DIN EN ISO 5817 에 따름)		실행 기준이 되는 압력 수준	수행할 검사 <sup>a)</sup>			
품질레벨	no.		안 양 검사 (VT)	방사선투과 검사 <sup>b)</sup> (RT)	압력 검사	누출 검사
B (높음)	전체	d)	100%	≥ 25 %	e)	
C (중간)		> 2.5 MPa		≥ 10 %		
D (낮음)	전체 <sup>c)</sup>	≤ 2.5 MPa		--		

a) 백분율은 100% 심 검사 기준 용접 조인트의 개수를 기준으로 합니다.

b) 방사선투과 검사는 내부 속성에 대해 동등한 가치를 가지는 검사 방법으로 대체될 수 있습니다. 이러한 검사는 시행업체가 적합한 통계 방법과 절차를 통해 직원의 자격을 입증하고 문서화하지 않은 경우에만 수행되어야 합니다. 이에 관해서는 제조를 시작하기 전 SMS group 과의 합의가 필요합니다.

c) 품질레벨 C 에 따른 No. 2.13 제외, 부록 A(표준), 표 A.1 참조

d) 품질레벨 B 는 압력 수준과 관계 없이 특별 요구 사항에 적용됩니다.

e) 예외적인 경우에만 해당합니다. 다음과 같은 경우 압력 또는 누출 검사가 필요합니다.

- 부품이 여러 개의 분리식 챔버 또는 공동으로 구성되는 경우입니다. 검사는 각 개별 챔버 또는 공동에서 이루어집니다.
- 용접 조인트에 기계 가공이 수행된 경우입니다. 누출 검사는 SMS group 품질 검사 부서와의 사전 협의 및 서면 승인 후에만 균열 검사로 대체할 수 있습니다. 도면 정보가 필요합니다.

이 사본은 변경시 고려되지 않습니다.