

Modificación A1

Prefacio

Esta norma de empresa contiene modificaciones de la [SN 200-4:2022-06](#), que han resultado necesarias en la aplicación de la norma de empresa.

Modificación

Apartado 9.3 Alcance de ensayo en componentes conductores de fluidos

La Tabla 11 deberá sustituirse por la siguiente tabla. Las modificaciones incorporadas aparecen en un fondo gris.

Tabla 11 – Alcance de ensayo de soldaduras en componentes conductores de fluidos

Valores límite de las irregularidades según DIN EN ISO 5817		Ejecución con Etapa de presión:	Ensayos a realizar ^{a)}			
Grupo de evaluación	N°		Inspección visual (VT)	Ensayo radiográfico ^{b)} (RT)	Ensayo de presión	Ensayo de estanqueidad
B (alto)	todos	d)	100%	≥ 25 %	e)	
C (medio)		> 2,5 MPa		≥ 10 %		
D (bajo)		≤ 2,5 MPa		--		

a) El porcentaje se refiere al número de soldaduras con una inspección del 100%.

b) Los ensayos radiográficos pueden sustituirse por métodos de ensayo equivalentes para las propiedades internas. Estos ensayos sólo se llevarán a cabo si el taller que realiza el trabajo no ha verificado y documentado la cualificación del personal utilizando métodos y procedimientos estadísticos adecuados. Se requiere el consentimiento de SMS group antes del inicio de la fabricación.

c) excepto N° 2.13 según el grupo de evaluación C, vea Anexo A (normativo), Tabla A.1

d) Independientemente de la etapa de presión se aplicará el grupo de evaluación B en casos de exigencias especiales.

e) Sólo en casos excepcionales. Ensayos de presión o estanqueidad son obligatorias cuando:

- componentes se componen de varias cámaras o cavidades separadas. El ensayo se realiza en cada cámara o cavidad individual.
- se ha realizado un mecanizado con arranque de viruta en las soldaduras. Los ensayos de estanqueidad pueden sustituirse por un ensayo de grietas previa consulta y autorización por escrito del Dpto. de control de calidad de SMS group.

Se exige una indicación en plano.

Esta copia no se tendrá en cuenta en caso de modificación.

No guarantee can be given in respect
of this translation.

In all cases the latest German version of this standard
shall be taken as authoritative.